



# SCODIX UVÁDÍ NA TRH NOVOU ŘADU DIGITÁLNÍCH ZUŠLECHŤOVACÍCH STROJŮ



Izraelská společnost Scodix je leadrem vývoje zařízení pro digitální dokončování tiskovin. Jejich zařízení umožňují nahradit několik klasických dokončovacích strojů najednou a postupně začínají pronikat do tiskáren. Na konci září tohoto roku představila firma kompletní nové portfolio, včetně novinky pro formát B1.

## Nové stroje Scodix

Nabídku firmy Scodix tvoří nyní šest nových strojů s názvy Scodix Ultra 1000, 2000, 3000, 4000, 5000 a 6000. Základním modelem řady je Scodix Ultra 1000, který je určen pro běžné tiskárny a digitální provozy a na jejím vrcholu stojí naprostá novinka, Scodix Ultra 6000 ve formátu B1, který míří směrem k velkým výrobcům obalů. Stroje Scodix Ultra mají některé vlastnosti a funkce totožné a na ně se zaměříme nejdříve. Potom přejdeme k odlišnostem jednotlivých modelů.

Všechny stroje disponují automatickou registrací **Scodix RSP™**, která je prováděna volitelně jedním ze tří způsobů - na speciální značku, na tiskový motiv nebo na rohy substrátu. Následným krokem je přizpůsobení aplikovaného efektu provedené registraci **Scodix ARP™**, podle potřeby lze motiv zmenšit, zvětšit, natočit a posunout. Tím lze korigovat rozměrové nepřesnosti způsobené roztažností papíru nebo nepřesnosti v tisku. Tyto operace

jsou prováděny pro každý arch, takže spasování zušlechtění s tiskovým motivem je absolutní.

Ve strojích Scodix se používají dva základní spotřební materiály. Jsou to polymery, kterými jsou vytvářeny parciální nebo plošné efekty a dále folie pro efekty studené ražby, cast&cure a slepotisku. Pokud se týká folií, tak zde lze využívat nabídku standardních výrobců, jejichž folie používáte. Výrobcem polymeru je firma Scodix a v současné době existuje celkem 8 druhů polymerů, pro různé typy aplikací a tiskových technologií. Toto je jednoznačná výhoda, protože nelze bez kompromisů zvládnout všechny aplikace pomocí jediného polymeru. Vrstva polymeru v závislosti na jeho typu a použité aplikaci je v rozsahu od 5 do 250 mikronů.

Gramáž zpracovatelných substrátů je v rozmezí 135 až 675 gsm, při maximální tloušťce 0,7 mm (Scodix Ultra 1000 až 3000), popřípadě 2 mm (Scodix Ultra 4000 až 6000). Tento rozsah je možno

pomocí doplňkového kitu rozšířit na 90 až 675 gsm. Maximální rychlost dosahuje 1250 B2 archů/hod, u modelu Scodix Ultra 6000 1000 B1 archů/hod.

### Scodix Ultra 1000

Tento stroj je určen pro komerční ofsetové a digitální tiskárny se zaměřením na prémiové zakázky. Je v něm možné použít všechny nejpoužívanější efekty. Jedná se o základní stroj, který je určen spíše pro menší provoz.

### Scodix Ultra 2000

Také tento stroj je určen pro komerční ofsetové a digitální tiskárny, které chtějí produkovat zakázky s vysokou přidanou hodnotou. Proti nižšímu modelu nabízí kompletní nabídku efektů včetně Braillova písma a Crystalu. Stroj umožňuje vyšší produktivitu, díky pěti zásobníkům na polymer a vykladači s vyšší kapacitou.

### Scodix Ultra 3000

Tiskárny, které kromě běžné zakázkové činnosti provozují také web2print portál, jsou potenciální uživateli tohoto stroje. Součástí dodávky je Scodix Studio w2p, systém pro automatizaci zpracování zakázek z internetu, který lze integrovat do zákaznických workflow systémů.

Další stroje jsou určeny především pro tiskárny, které se zaměřují na tisk obalů.

### Scodix Ultra 4000

Tento stroj představuje vstupní zařízení pro tiskárny, které se

zaměřují částečně nebo naplno na tisk obalů z hladké lepenky nebo podobných materiálů a které disponují nebo by chtěly provozovat také online řešení. Vše je podřízeno maximální produktivitě, takže kromě pěti zásobníků na polymer je stroj vybaven také paletovým nakladačem a vykladačem. Stejně jako u předcházejícího modelu je součástí dodávky Scodix Studio w2p.

### Scodix Ultra 5000

Cílový zákazník tohoto modelu je obdobný jako u předchozího modelu. Rozdílem je, že tento stroj není určen do systémů web2print a není vybaven příslušným softwarem.

### Scodix Ultra 6000

Vrcholem celé nové řady je tento model formátu B1. Je určen obalovým tiskárnám, které směřují do oblasti „high-end“ produkce obalů z hladké lepenky nebo podobných materiálů.

V nabídce výrobce zůstává i nadále Scodix E106, který je vrcholem produktivity pro formát B1, který zvládne až 4 000 archů/hod. Nabízí menší rozsah efektů a je zaměřen především na velkokapacitní produkci obalů.

Vzhledem k tomu, že digitální dokončovací stroje Scodix jsou schopny nahradit několik klasických analogových technologií, budou do budoucna s rostoucí automatizací výroby stále vyhledávanějšími zařízeními, které dokáží uspořit čas a pracovní síly.

V následující tabulce naleznete přehled nejdůležitějších parametrů nových strojů Scodix Ultra.



**K dnešnímu dni existuje celkem 9 základních Scodix efektů.**

**Foil (F)** - náhrada studené ražby, použití několika fólií najednou a především možnost používat běžné fólie určené pro ražbu.

**Sense (S)** - reliéfní zušlechťování tiskovin, umožňující simulovat struktury a povrchy nánosem 50 až 250 mikronů.

**Spot (SP)** - parciální lakování s tenkou vrstvou polymeru od 5 do 25 mikronů.

**Braille (BR)** - tisk Braillova písma.

**Metallic (M)** - funkce, kdy za použití speciální fólie Derprosa dochází k simulaci zlaté, stříbrné a dalších metalických barev.

**Barcode (VDE)** - zušlechťení proměnnými motivy z databáze pro příslušnou zakázku.

**Glitter** - do nezasušené vrstvy polymeru je aplikován metalický prášek (glitter), který vytváří speciální efekty vhodné například na dětské či vánoční motivy.

**Crystal (CR)** - nanášení polymeru do pomyslných pyramid, pro vznik velmi vysokých detailů.

**Cast&Cure (C&C)** - aplikace polymeru ve spojení s holografickou fólií, vhodné pro efektní či ochranné prvky na tiskovinách.

	Scodix Ultra 1000	Scodix Ultra 2000	Scodix Ultra 3000	Scodix Ultra 4000	Scodix Ultra 5000	Scodix Ultra 6000
max. formát archu	788 x 545 mm			800 x 600 mm		1060 x 760 mm
min. formát archu	420 x 297 mm					
max. rychlost	1 250 archů/hod					1 000 archů/hod
max. kapacita nakladače	2 000 archů			4 000 archů (paletový nakladač)		
max. kapacita vykladače	300 archů	1 500 archů	300 archů	2 300 archů (paletový nakladač)		
gramáž substrátu	135 až 675 gsm (lze volitelně rozšířit na 90 až 675 gsm)					
max. tloušťka substrátu	0,7 mm				2 mm	
počet zásobníků polymeru	1	5	1	5	5	5
aplikace	S, F, M, G, SP	S, F, M, G, SP	S, F, M, G, SP, VDE	S, F, M, G, SP, VDE	S, F, M, G, SP	S, F, M, G, SP
volitelné aplikace	VDE, C&C	VDE, C&C, BR, CR	C&C	C&C, BR, CR	VDE, C&C, BR, CR	VDE, C&C, BR, CR